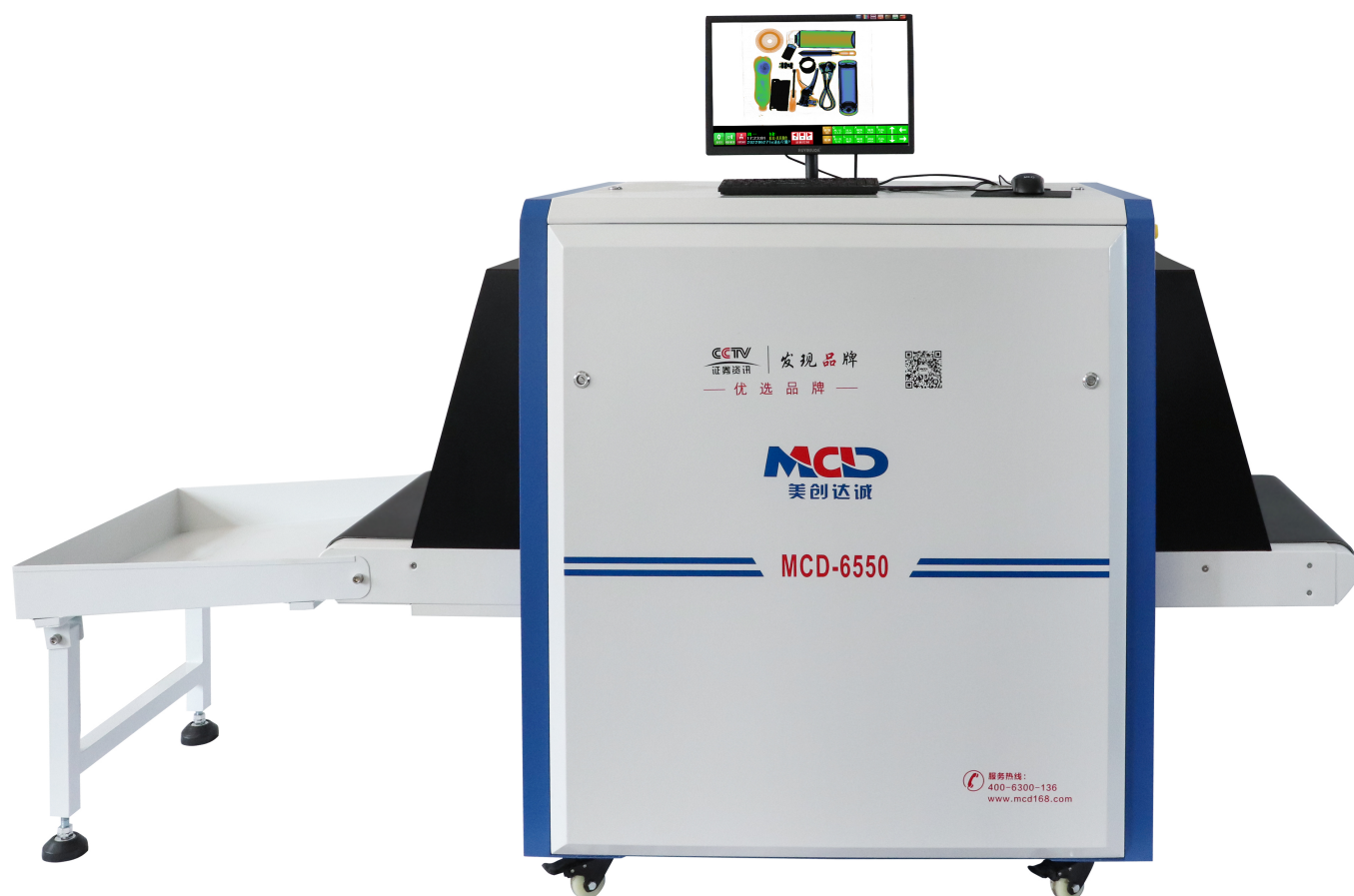


MCD-6550A 安检机技术参数



一、技术优势

- 1.采用全数字化图像处理系统的硬件方案。
- 2.软件图像处理从 12 位精度提升到 16 位精度成像方案。
- 3.采用网口传输技术，提高信息传递速度。
- 4.使用 19 寸液晶屏显示，配鼠标键盘备用。
- 5.故障自诊断 出现故障自动判断，并给出提示信息，便于维护
- 6.全屏大画面 设备成像默认全屏大画面显示，图像更逼真细腻

7.真彩色成像 图像采用真彩色成像，效果明显，易于区分

8.一键开机关机控制 开机按一下启动按钮自动启动，关机时只需一个动作--按一下启动按钮，设备自动安全关机，不需要复杂的多步操作，更方便，简洁

9.窗口模式显示 弹出去到系统界面不会出现白屏，按恢复或者再次过包正常显示

二、软件特色处理

1、X 射线传感器 L 形光电二极管阵列探测器，16bit 深度

2、显示器 高分辨率19英寸彩色液晶显示器

3、彩色图像显示 高清图像，轮廓清晰，立体感强烈，实物成像表面干净逼真，采用 24 位真彩色图像。

4、边缘增强 物体轮廓边缘更加清晰

5、超级图像增强 图像细节更加清晰

6、高穿透显示 提高图像中暗区的亮度，使隐藏在高吸收物后面的物品清晰显示。

7、低穿透力显示 提高低吸收率（易穿透）物体的对比度，使易穿透物体更加清晰

8、放大镜 局部放大功能

9、图像回拉 显示前20幅图像，并对回拉图像可进行任何图像处理

10、 图像复原 图像显示恢复到皮带停转的最初状态

11、 图像存储 实时保存任意幅图像，并可进行任意图像处理，连续工作保存

12、 单能量彩色： 有机物显示为橙色 无机物显示为蓝色
混合物显示为绿色 不明区域显示为黑色

13、 图像实时存储，可连续工作保存 10000 幅，可查找历史图像转换成其它格式。

14、 配色方案五点 RGB 全彩显示：第一点是最低灰度点，低于这点全部用对应灰度白色显示；

第二点是无机物灰度位置，无机物颜色是蓝色

第三点是混合物灰度位置，混合物颜色是绿色

第四点是有机物灰度位置，有机物颜色是橙色

第五点是最高灰度点，高于这点也全部用对应灰度黑色显示；

以上五点之间的颜色都是插值的，通过调节5点位置和中间三点颜色来实现单能全彩显示。

三、基本参数

1.通道尺寸：宽 65cm*高 50cm

2.传送带速度：0.2m/s(可调)

3.传送带负荷：100Kg（均匀分布）

4.传送带距地面高度：76cm

5.通过率：720 个～1200 个/小时

- 6.单次检查剂量：<1uGy
- 7.穿透分辨力：32AWGΦ0.202mm 金属线
- 8.线分辨力：40AWGΦ0.0787mm >44SWG 单根实芯铜线
- 9.空间分辨力：分辨水平Φ1.0mm、垂直Φ1.0mm 的线对
- 10.穿透力：10mm 钢板
- 11.胶卷安全性：对 ISO1600 胶卷安全
- 12.泄漏剂量：<1 $\mu\text{Gy}/h$ (距外壳 5 厘米)
- 13.净重：300Kg
- 14.产品体积：（长*宽*高）194*96.5*127cm （不含接物架）
- 15.整机包装体积：（长*宽*高）210*105*148cm
- 16.无操作台。

四、X 射线发生器

- 1、射线束方向：底照式
- 2、管电压：80KV-100KV 可选
- 3、管电流：0.4mA
- 4、射线束发散角：80 度
- 5、冷却：密封式油冷、100%
- 6、工作周期：全周期，需冷却

五、使用环境

- 1.工作温度/湿度：-10℃~45℃/20%-95%（不冷凝）
- 2.储存温度/湿度：-20℃~60℃/20%-95%（不冷凝）
- 3.工作电压：AC 220V(±10%)/50Hz(±3%)
- 4.功率损耗：<0.5KW
- 5.接地电阻：0.1Ω
- 6.噪声级：<55dB